

FORMATO EUROPEO
PER IL CURRICULUM
VITAE



INFORMAZIONI PERSONALI

Nome	STANZIAL IVAN
Indirizzo	96/D, VIA MANTOVANA, 37137, VERONA (VR), ITALIA
Telefono	3477329679
E-mail	<u>Ivan.stanzial@gmail.com</u>
Nazionalità	Italiana
Data di nascita	01/03/1980

ESPERIENZA LAVORATIVA

- Gennaio 2018 – Ora
Project Leader
Bonfiglioli Consulting
Consulenza di Direzione, Lean WCM®, Change Management, Six Sigma

Capo progetto con funzioni di coordinamento sui progetti e focus su strategia, scelta ed indirizzo sui migliori percorsi per il raggiungimento dei risultati. Analisi dei modelli organizzativi e di sviluppo delle risorse umane. Sviluppo ed implementazione di progetti di mappatura e sviluppo delle competenze. Consulente in ambito Lean, Six Sigma ed Operational Excellence. Formatore e docente nei corsi di specializzazione presso LFS (percorso Lean Expert) e nei Master Six Sigma (Green e Black Belt). Coordinatore di altri consulenti in progetti complessi e gestione dei rapporti con i clienti.
- Ottobre 2016 – Dicembre 2017
Senior Consultant
Bonfiglioli Consulting
Consulenza di Direzione, Lean WCM®, Change Management, Six Sigma

Consulente in ambito Lean, Six Sigma ed Operational Excellence. Formatore e docente nei corsi di specializzazione presso LFS (percorso Lean Expert) e nei Master Six Sigma (Green e Black Belt). Analisi dei modelli organizzativi e di sviluppo delle risorse umane. Sviluppo ed implementazione di progetti di mappatura e sviluppo delle competenze. Coordinatore di altri consulenti in progetti complessi e gestione dei rapporti con i clienti.

- Settembre 2014 – Ottobre 2016

Chief Operations Officer and Plant Director

 - Nome del datore di lavoro Anodall Extrusion SpA
 - Tipo di azienda o settore Estrusione, Anodizzazione e Verniciatura Alluminio
- Principali mansioni e responsabilità

La funzione riporta direttamente al Consiglio di Amministrazione, coordina direttamente 130 dipendenti e dirige tutte le operazioni e gli aspetti strategici dello stabilimento di Roncolevà e l'attuazione del miglioramento continuo attraverso l'implementazione di Lean Manufacturing, Lean Office e 6 Sigma. Mi sono occupato direttamente della progettazione di un sistema di controllo in tempo reale dello stato di avanzamento della produzione ed ho collaborato con la Direzione Generale nella strutturazione di un sistema di contabilità analitica, nella definizione di KPI e nella generazione di un sistema di raccolta ed analisi dati. In collaborazione con l'IT manager ho ideato e realizzato un sistema di configurazione di prodotto con calcolo del costo di produzione per la generazione di offerte commerciali.
- Agosto 2013 - Settembre 2014

Site Leader and Lean Manager

 - Nome del datore di lavoro Tec nolux SpA
 - Tipo di azienda o settore Progettazione e produzione di centrifari e tools per il mercato aftermarket automotive
- Principali mansioni e responsabilità

La funzione riporta direttamente all'Amministratore Delegato, coordina 20 addetti e segue direttamente il progetto di implementazione della Lean Manufacturing. Mi sono occupato di revisione del progetto della principale piattaforma di prodotto per aumentare la modularità e ridurre i costi di produzione e di implementare un sistema di verifica del budget commerciale basato sull'analisi dell'effettiva capacità produttiva andando così ad evidenziare eventuali incongruenze e criticità.
- Marzo 2010 - Agosto 2013

Supply Chain Manager and Continuous Improvement Coordinator

 - Nome del datore di lavoro NLMK Verona SpA
 - Tipo di azienda o settore Acciaieria a ciclo integrale. Produzione di lingotti, forgiati e laminati piani ad alto spessore
- Principali mansioni e responsabilità

La funzione, che riporta all'Amministratore Delegato, relazionandosi direttamente con la sede Europea in Belgio, coordina 31 addetti, comprende tutte le attività correlate all'ottimizzazione dei flussi ed alla riduzione dei tempi e dei costi relativi alle aree logistico-produttive, al budgeting ed all'area C.I. (Continuous Improvement) in ottica Lean. Ho progettato un nuovo sistema di pianificazione della produzione, di gestione degli ordini cliente e di gestione dei fabbisogni che ha contribuito alla riduzione dei lead time e dei livelli di scorta. Ho partecipato attivamente nel gruppo di progetto che ha portato alla realizzazione di un sistema di controlling unificato a livello europeo.
- Febbraio 2008 - Aprile 2009

Supply Chain Manager and Lean Promoter

 - Nome del datore di lavoro C.E.L. SpA
 - Tipo di azienda o settore Stampaggio ad iniezioni di tecnopolimeri plastici
- Principali mansioni e responsabilità

La funzione, che riporta direttamente alla Direzione di Stabilimento e coordina 11 addetti, comprende tutte le attività correlate all'ottimizzazione dei flussi ed alla riduzione dei tempi e dei costi relativi alle aree logistico-produttive, oltre alla gestione dei servizi customer care. L'incarico operativo principale riguarda l'implementazione, la gestione e lo sviluppo delle logiche Lean e della C.I. anche attraverso attività di promozione (Kaizen Event) ed analisi dei dati.

• Febbraio 2008 - Aprile 2009

- Nome del datore di lavoro
- Tipo di azienda o settore

• Principali mansioni e responsabilità

ISTRUZIONE E FORMAZIONE

- In corso
- 2007 - 2007
- 2001 - 2007
- 1995 - 1999

- 2016 - 2016
- 2016 - 2016
- 2016 - 2016
- 2016 - 2016
- 2009 - 2009
- 2009 - 2009
- 2009 - 2009

CAPACITÀ E COMPETENZE

PERSONALI

MADRELINGUA

ALTRE LINGUE

- Capacità di lettura
- Capacità di scrittura
- Capacità di espressione orale

CAPACITÀ E COMPETENZE
RELAZIONALI

CAPACITÀ E COMPETENZE
ORGANIZZATIVE

CAPACITÀ E COMPETENZE
TECNICHE

ALTRE CAPACITÀ E COMPETENZE
PATENTE O PATENTI

Planner and Demand Manager

PALL F&S

Produzione di sistemi di filtrazione e separazione chimica

La funzione, che riporta direttamente al direttore di stabilimento, opera in modo indipendente ma in stretta relazione con altri manager funzionali, coordina le attività dei tre reparti produttivi e del magazzino e prepara previsioni e KPI. L'attività principale è l'implementazione della lean manufacturing (5S, SMED, Visual, ...).

MBA – Master of Business Administration

Master in Project Management e Finanza Agevolata (certificato)

Laurea Magistrale in **Ingegneria Gestionale** (V.O) – Università degli studi di Padova

Diploma di Perito in elettronica e telecomunicazioni - ITIS "G. Marconi" (VR)

CGBL® Certified Green Belt in Lean – International Independent Board for Lean Certification

Lean Black Belt – International Independent Board for Lean Certification

Leaders of Learning – Harvard University (certificato edX-HarvardX)

Master Lean Six Sigma Green Belt – BCSOA - LFS

English Language Course - Sydney (Australia) – Advanced Intermediate Level

Lean and Six Sigma Black Belt – Sydney (Australia)

Mini Master in Market Research – Sydney (Australia)

ITALIANO

INGLESE

AVANZATO

AVANZATO

AVANZATO

SPIRITO DI GRUPPO, BUONA CAPACITÀ DI ADEGUARSI AD AMBIENTI MULTICULTURALI, CONSEGUITA GRAZIE ALLE ESPERIENZE ALL'ESTERO ED AL LAVORO IN AMBIENTI INTERNAZIONALI; BUONA CAPACITÀ DI COMUNICAZIONE; TEAM BUILDING E COACHING, CHANGE MANAGEMENT,

LEADERSHIP; SENSO DELL'ORGANIZZAZIONE GRAZIE ALLE ESPERIENZE NEL CAMPO DELLA LOGISTICA; BUONA ESPERIENZA NELLA GESTIONE DI PROGETTI E DI GRUPPI DI LAVORO. MODELLI DI SVILUPPO RELAZIONALE E DELLE COMPETENZE.

OTTIMA CONOSCENZA DEI PROCESSI DI PIANIFICAZIONE; GESTIONE DEI MATERIALI; LOGISTICA; CONTABILITÀ ANALITICA; TECNICHE DI BUDGETING; INTEGRAZIONE ED ANALISI DI DATABASE; CREAZIONE E SVILUPPO KPI; FOCUSED IMPROVEMENT; AUTONOMOUS MAINTENANCE; ANALISI DEI SISTEMI (ERP, MRP, TOOL SPECIFICI); SMED; VSM; MAKIGAMI; LEAD TIME REDUCTION; CONFIGURAZIONE DI PRODOTTO E E PROCESSO; LEAN OFFICE;

PROBLEM SOLVING; ORIENTAMENTO AI RISULTATI; SPIRITO DI INIZIATIVA; AUTONOMIA; FLESSIBILITÀ.

A, B, VDS basico