



CORSO CERTIFICATO



# IL CORRETTO UTILIZZO DEL METALLO DURO NELLE OPERAZIONI DI TORNITURA E FRESATURA

**Corso**

in collaborazione con  
SANDVIK COROMANT



SEDE LM SPACE  
Via Isonzo 6<sup>A</sup>,  
Cittadella (Padova)



Da Giovedì 23 NOVEMBRE  
a Venerdì 24 NOVEMBRE  
Durata del corso: 30 ore



2 LEZIONI DA 6 ORE



ORARI: 9:00 – 16:00

COSTO CORSO COMPLETO  
€ 240.00

## OBIETTIVI

Le lavorazioni per asportazione di truciolo permettono di modellare un pezzo mediante l'uso di utensili che asportano il materiale in eccesso. Alcune di queste lavorazioni possono essere eseguite al banco di lavoro, mentre altre richiedono l'impiego di specifiche macchine utensili.

Il corso ha l'obiettivo di fornire all'utente la conoscenza di base per la scelta delle procedure e tecniche per le lavorazioni per asportazione di truciolo e dei criteri di sicurezza da adottare nel rispetto delle norme ISO e di sicurezza in vigore.

## PROGRAMMA

### Argomenti trattati

- Presentazione e finalità del corso
- Considerazioni sui materiali utilizzati per asportazione di truciolo
- Scelta delle qualità di metallo duro secondo la classificazione ISO
- Classificazione ISO degli inserti
- Geometrie di taglio
- Tipi fondamentali di usura, cause e possibili rimedi

#### Teoria della tornitura

- Parametri di lavoro
- Controllo truciolo, considerazioni teoriche
- Influenza della geometria sul controllo truciolo
- Operazioni di finitura, rugosità superficiale
- Sistemi e parametri di lavoro
- Scelte dei dati di lavoro

#### Teoria della fresatura

- Teoria della fresatura
- Angoli caratteristici delle frese
- Posizionamento della fresa (concordanza, discordanza)
- Angoli di entrata e uscita
- Scelta dei parametri di lavoro

#### Foratura (nozioni di base)

Il programma viene svolto in aula, con il supporto di materiale audiovisivo realizzato per visualizzare fenomeni anche dal punto di vista pratico ed applicativo.

## DOCENTI

I docenti sono professionisti che hanno acquisito un'esperienza decennale nella formazione aziendale e privata e possiedono esperienza specifica del proprio ambito di intervento.

## DESTINATARI

Il corso è destinato ad coordinatori e addetti alla fresatura, tornitura e foratura del metallo duro e responsabili di qualità e produzione.

## CREDITO FORMATIVO PROFESSIONALE

La partecipazione al corso dà diritto ad acquisire 1 CFP (Credito Formativo Professionale) per un totale di 30 CFP per gli iscritti all'Ordine degli Ingegneri

**Ad ogni partecipante verrà rilasciato un attestato di partecipazione**

### ISCRIZIONI

Per partecipare ai singoli moduli basta iscriversi attraverso il sito [www.lmspace.it](http://www.lmspace.it)

Il corso verrà svolto con un numero minimo di 8 partecipanti. Lm Space di riserva la facoltà di variare/annullare i moduli in caso mancato raggiungimento del numero minimo di partecipanti.

### PARTNERS



la meccanica  
Technology & Creativity at your Service



LaMec  
AT YOUR SERVICE ITALIA

CORSO: CORRETTO UTILIZZO DEL METALLO DURO NELLE OPERAZIONI DI TORNITURA E FRESATURA | FORMAZIONE2017

LM SPACE PROGETTO DI LAMEC ITALIA | VIA ISONZO, 6A - 35013 CITTADELLA (PD) | TEL: 049 9400872 | INFO@LMSPACE.IT